



1FW

PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Group
Art Unit: Unknown

Attorney
Docket No.: HER0077

Applicant: Claude Lapinte et al.

Invention: REACTIVE OXYGEN DETECTING
AND/OR ABSORBING COMPOUND,
METHOD FOR PREPARING SAID
COMPOUND AND A DEVICE
COMPRISING IT

Serial No: 10/596,557

Int'l Serial No. PCT/FR2004/050697
Int'l Filing Date: December 15, 2004

Examiner: Unknown

Certificate Under 37 C.F.R. 1.8(a)

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner for Patents,, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450

on June 29, 2006

Anthony Niewyk

CLAIM FOR PRIORITY

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Applicants hereby claim the priority of French Patent Application No. 03 14 868 filed December 18, 2003, under the provisions of 35 U.S.C. 119.

A Certified copy of the priority document is enclosed herewith.

Respectfully submitted,

Anthony Niewyk, Registration No.: 24,871
Attorney for Applicant

BAKER & DANIELS LLP
111 EAST WAYNE STREET, SUITE 800
FORT WAYNE, IN 46802
TELEPHONE: 260-424-8000
FACSIMILE: 260-460-1700

THIS PAGE BLANK (USPTO)



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le **09 JUIN 2006**

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

THIS PAGE BLANK (USPTO)



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2

BR1

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 09/ 210502

REMISE 18 DEC 2003 DATE 75 INPI PARIS 34 SP LIEU 0314868 N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 18 DEC. 2003		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE CABINET HERRBURGER 115, boulevard Haussmann 75008 PARIS	
Vos références pour ce dossier (facultatif)			
Confirmation d'un dépôt par télécopie		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date
		N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen Demande de brevet initiale		N°	Date
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Composé réactif détecteur et/ou absorbeur d'oxygène, procédé de préparation d'un tel composé ainsi que dispositif renfermant celui-ci			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique	
Nom ou dénomination sociale		UNIVERSITE DE RENNES 1	
Prénoms			
Forme juridique			
N° SIREN		<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Code APE-NAF		<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>	
Domicile ou siège	Rue	2, rue du Thabor	
	Code postal et ville	35042 RENNES Cedex	
	Pays	France française	
Nationalité			
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input checked="" type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2^{ème} page



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 2/2

BR2

REMISE DES PIÈCES DATE 18 DEC 2003 LIEU 75 INPI PARIS 34 SP N° D'ENREGISTREMENT 0314868 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		DB 540 W / 210502	
6 MANDATAIRE (s'il y a lieu) Nom _____ Prénom _____ Cabinet ou Société _____ N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel _____ Adresse Rue _____ Code postal et ville _____ Pays _____ N° de téléphone (facultatif) _____ N° de télécopie (facultatif) _____ Adresse électronique (facultatif) _____		CABINET HERRBURGER 115, boulevard Haussmann 75 010 PARIS France	
7 INVENTEUR (S) Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
8 RAPPORT DE RECHERCHE Établissement immédiat ou établissement différé		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation) <input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG [] [] [] [] []	
10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS Le support électronique de données est joint La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences <input type="checkbox"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		1 Page	
11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) CABINET HERRBURGER Pierre HERRBURGER CPI 92-1114		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI L. MARIELLO	



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*03

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

Page suite N° 1.../3...

BR/SUITE

REMISE DES PIÈCES DATE LIEU N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI 18 DEC 2003 INPI PARIS 0314868		Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire	
Vos références pour ce dossier (facultatif)					
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date Pays ou organisation Date Pays ou organisation Date			
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique			
Nom ou dénomination sociale		ATMOSPHERE CONTROLE			
Prénoms					
Forme juridique					
N° SIREN					
Code APE-NAF					
Domicile ou siège	Rue	4 et 6, Rue des Entrepreneurs Parc des Activités de la Grande Plaine			
	Code postal et ville	1417610 BRETTEVILLE SUR ODON			
	Pays	FRANCE			
Nationalité		française			
N° de téléphone (facultatif)					
N° de télécopie (facultatif)					
Adresse électronique (facultatif)					
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique			
Nom ou dénomination sociale					
Prénoms					
Forme juridique					
N° SIREN					
Code APE-NAF					
Domicile ou siège	Rue				
	Code postal et ville				
	Pays				
Nationalité					
N° de téléphone (facultatif)					
N° de télécopie (facultatif)					
Adresse électronique (facultatif)					
11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		CABINET HERRBURGER Pierre HERRBURGER CPL 92-1114		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI L. MARIELLO	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI

La présente invention concerne un composé réactif susceptible d'avoir deux fonctions complémentaires, à savoir d'une part détecter la présence d'oxygène par un changement de couleur net, visible à l'œil nu comme avec un spectrophotomètre, et d'autre part absorber chimiquement et irréversiblement l'oxygène contenu dans une enceinte close.

Des systèmes indicateurs d'oxygène ont été abondamment décrits dans la littérature ; ils mettent généralement en œuvre un colorant qui change de teinte en fonction de son niveau d'oxydation associé à un réducteur pour maintenir la forme réduite du colorant en absence d'oxygène (documents DE-30 25 264, JP-62 183 834, WO-93/24820, WO-98/03866...).

Le réactif indicateur d'oxygène peut être sous forme d'encre (documents DE-30 25 264, JP-62 183 834), inclus dans un thermoplastique (document WO-2003/00557), emballé entre des matériaux perméables à l'oxygène (document WO-93/24820) ou encore inclus dans un milieu amorphe (document FR-2 710 751).

Les spécialistes ont parallèlement déjà proposé une large gamme de dispositifs absorbeurs d'oxygène qui sont utilisés dans de nombreux domaines de la technique parmi lesquels on peut à titre d'exemple mentionner les industries agroalimentaires notamment pour la réalisation d'emballages permettant la conservation d'aliments sous atmosphère inerte, les industries pharmaceutiques, pour la conservation de préparations à usage médical, ou de manière plus générale tous les domaines nécessitant une atmosphère dépourvue d'oxygène ou à faible teneur en oxygène.

Ces différents systèmes ont un inconvénient en commun, lié au fait que le réactif indicateur et/ou absorbeur est sujet à des phénomènes de migration, ce qui peut être très gênant, en particulier dans le cadre d'applications rattachées au domaine alimentaire ou pharmaceutique.

Dans ce contexte, la présente invention a pour objet de proposer un composé réactif détecteur et/ou absorbeur d'oxygène dans lequel le réactif indicateur est lié de façon irréversible à un support solide, de sorte qu'il ne risque pas d'être exposé à des phénomènes de migration et en outre pouvant être obtenu à partir de produits non toxiques disponibles dans le commerce.

Ce composé réactif est caractérisé en ce qu'il est constitué par un complexe moléculaire dérivé métallique/ligand changeant de cou-

leur en fonction du degré d'oxydation du métal et relié à la surface d'un support solide par une liaison covalente.

Compte tenu du fait que les molécules actives du composé réactif conforme à l'invention sont fixées sur un support, constituant ainsi un matériau hybride, celles-ci ne peuvent pas migrer par contact dans une autre substance.

Selon l'invention, le complexe moléculaire est de préférence relié à la surface du support par l'intermédiaire d'un dérivé d'une chaîne organique de liaison.

Un telle chaîne renferme d'une part une première fonction ou fonction de greffage permettant sa fixation sur le support, et d'autre part une seconde fonction ou fonction de coordination adaptée pour réaliser un couplage avec une entité moléculaire de condensation associée pour former le ligand qui permet la complexation du dérivé métallique.

La figure jointe en annexe est un schéma illustratif de la configuration du composé réactif conforme à l'invention et de son changement de couleur suite à une réaction chimique du dérivé métallique qu'il contient avec l'oxygène.

Un tel composé réactif est constitué par un complexe dérivé métallique 1 / ligand 2 relié à la surface d'un support 3 par l'intermédiaire d'un dérivé d'une chaîne organique de liaison 4 qui constitue en fait un bras permettant de fixer la partie fonctionnelle 1, 2 du composé réactif au support 3.

Le composé réactif conforme à l'invention est donc constitué par un complexe organique moléculaire sensible à l'oxygène solidement fixé par des liaisons chimiques covalentes à la surface d'un support qui conserve ses propriétés mécaniques mais prend la couleur de ce complexe, cette couleur étant modifiée lorsqu'il est exposé à une atmosphère contenant de l'oxygène.

La vitesse de ce changement de couleur dépend de la température ainsi que de la pression partielle en oxygène et du degré d'humidité de l'atmosphère considérée.

Utilisé seul ou en combinaison avec d'autres absorbeurs d'oxygène, ce composé réactif permet de détecter la présence d'oxygène et d'absorber l'oxygène présent dans une enceinte.

Selon l'invention le ligand peut avantageusement comporter une chaîne hétéroatomique le cas échéant substituée renfermant deux groupes fonctionnels imine conjugués et dans laquelle au moins deux

atomes d'azote dont l'un appartient à un noyau pyridine ou analogue sont séparés par deux atomes de carbone.

Selon l'invention un noyau analogue à un noyau pyridine peut à titre d'exemple être un noyau pyridine substitué ou un système polycyclique contenant au moins un noyau pyridine.

Selon une caractéristique préférentielle de l'invention la fonction de coordination de la chaîne organique de liaison est une fonction amine, notamment une fonction amine primaire.

L'entité moléculaire de condensation peut quant à elle avantageusement être constituée par le 2-pyridine carboxaldéhyde, l'acide 2-pyridine carboxylique ou son chlorure.

Selon cette caractéristique le ligand est donc constitué par un composé résultant de la condensation du 2-pyridine carboxaldéhyde, ou de l'acide 2-pyridine carboxylique ou de son chlorure avec la fonction amine de la chaîne organique de liaison.

Une telle condensation peut en effet conduire à la formation de ligands azotés bidentés, tridentés ou tétradentés capables de complexer de nombreux métaux de transition et leurs dérivés.

De tels complexes peuvent, en présence d'oxygène prendre une couleur intense caractéristique du degré d'oxydation du métal.

Conformément à l'invention, le dérivé métallique doit être choisi de sorte qu'au sein de celui-ci, le métal se trouve dans un bas degré d'oxydation et soit ainsi capable de réagir avec l'oxygène.

A titre d'exemple, ce dérivé métallique peut avantageusement être choisi dans le groupe formé par CuCl , $[\text{Cu}(\text{CH}_3\text{CN})_4] [\text{PF}_6]$, AgNO_3 , et FeSO_4 .

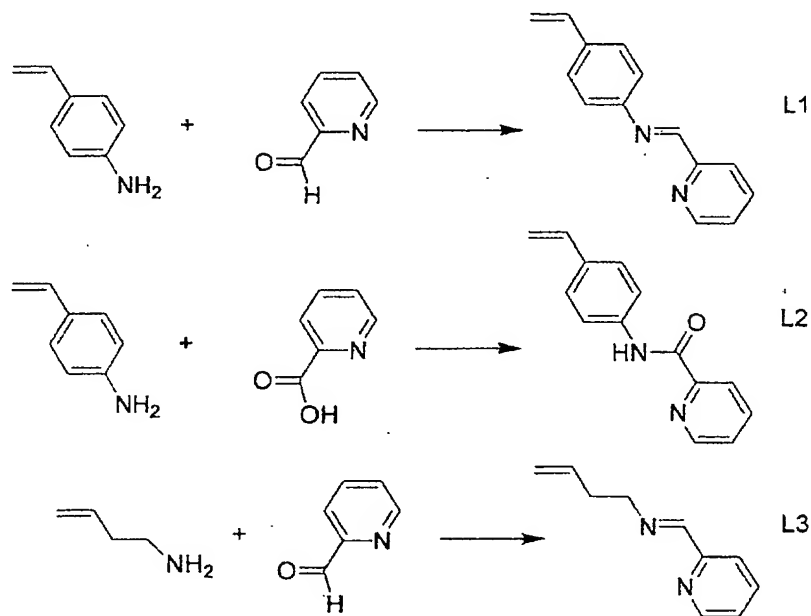
Dans le dérivé métallique $[\text{Cu}(\text{CH}_3\text{CN})_4] [\text{PF}_6]$ le contre-anion PF_6 peut être remplacé par tout autre contre-anion faiblement coordonnant tel que BF_4 ou CF_3OSO_2 .

Selon une première variante de l'invention, le support est un support polymère organique tel que des billes de polystyrène ou d'un copolymère à base de polystyrène et la fonction de greffage de la chaîne organique de liaison est une fonction alcène.

A titre d'exemple les réactions ci-dessous constituent trois exemples de préparation de ligands L1, L2, L3 à partir de chaînes organiques de liaison disponibles dans le commerce, et renfermant d'une part une fonction alcène permettant leur fixation sur un support polymère organique par copolymérisation et d'autre part une fonction amine primaire

susceptible de réagir par condensation avec le 2-pyridine carboxaldéhyde ou l'acide 2-pyridine carboxylique.

Les complexes moléculaires obtenus après réaction du ligand avec un dérivé d'un métal de transition, possèdent une bande d'absorption métal-ligand intense dans le domaine du visible. La couleur de cette bande est souvent caractéristique du degré d'oxydation du métal.



Par ailleurs, des billes de polystyrène fonctionnel possédant une ou plusieurs fonctions amine primaire et/ou une ou plusieurs fonctions amine secondaire qui sont disponibles dans le commerce peuvent constituer un support facile d'emploi.

Selon une seconde variante de l'invention le support est un support minéral tel que des billes d'un verre minéral et la fonction de greffage de la chaîne organique de liaison est une fonction trialkoxysilane, notamment triméthoxysilane.

Le support est de préférence constitué par un oxyde métallique activé tel que TiO_2 , ZrO_2 , ou de préférence SiO_2 ou Al_2O_3 qui correspondent à des oxydes peu coûteux, totalement exempts de toxicité et en outre disponibles dans le commerce sous une large gamme de qualité.

Un tel support peut avantageusement se présenter sous forme de billes vitreuses pouvant avoir différentes granulométries θ à titre d'exemple $60 < \theta < 200 \mu\text{m}$ ou $200 < \theta < 500 \mu\text{m}$.

Selon cette variante de l'invention la chaîne organique de liaison peut quant à elle être choisie avantageusement dans le groupe

formé par les 3-aminopropyltriméthoxysilane, N-[3-(triméthoxysilyl)-propoyl]éthylène-diamine et 3-(2-(2-amino)éthylamino]propyl-triméthoxysilane.

5 L'invention se rapporte également à un procédé de préparation d'un composé réactif du type susmentionné relié à la surface d'un support minéral.

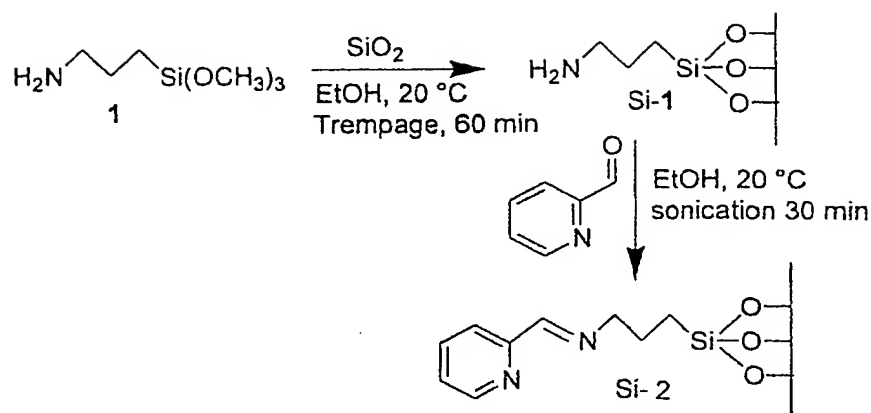
Selon l'invention, un tel procédé est caractérisé en ce qu'il comporte les étapes suivantes :

- 10 - activation du support par trempage dans une solution acide, lavages puis séchage à l'air,
- greffage de la chaîne organique de liaison sur le support activé par trempage dans l'éthanol à température ambiante,
- synthèse in situ du ligand par addition de l'entité moléculaire de condensation à la chaîne organique préalablement greffée sur le support activé ou non, à température ambiante et en milieu éthanol, et
- 15 - coordination du dérivé métallique sur le ligand ou métallation par trempage dans une solution d'éthanol à température ambiante sous atmosphère inerte.

Il est à noter que les étapes de greffage de la chaîne organique de liaison sur le support activé et de synthèse in situ du ligand sont en fait indissociables et peuvent être mises en œuvre dans un sens ou dans l'autre, ce qui signifie que le support activé peut être introduit dans le milieu réactionnel avant ou après l'entité moléculaire de condensation.

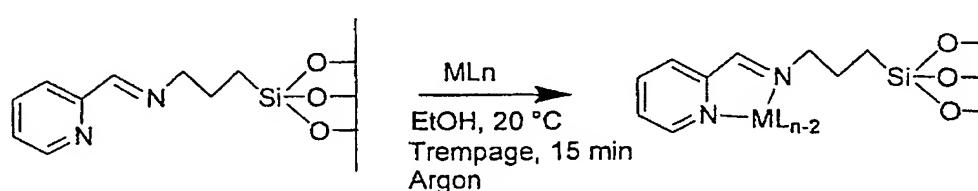
25 Le procédé conforme à l'invention présente l'avantage de pouvoir être mis en œuvre à l'air, à l'exception de la dernière étape de métallation qui nécessite une atmosphère inerte, ce, bien que le composé réactif finalement obtenu soit destiné à réagir avec l'oxygène.

30 Dans l'exemple de réalisation dans lequel le support est constitué par des billes de silice et la chaîne organique par du 3-aminopropyl triméthoxysilane le greffage de la chaîne organique de liaison sur le support activé et la synthèse in situ du ligand peuvent être schématisés comme ci-dessous :

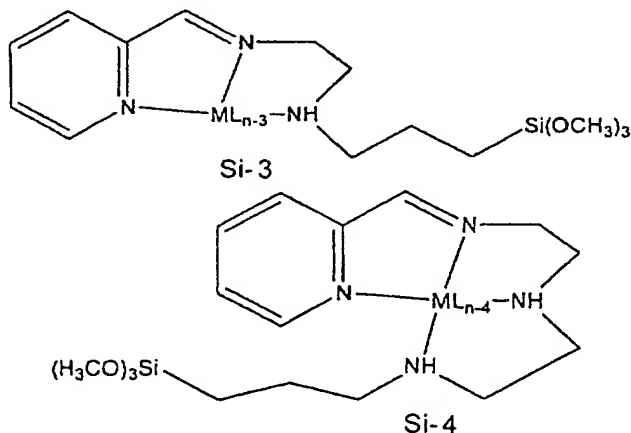


Le procédé conforme à l'invention permet ainsi d'obtenir une chaîne Si-1 greffée sur le support, puis, après addition de 2-pyridinecarboxaldéhyde et agitation à l'aide d'un bain d'ultrasons (sonication), un composé Si-2 constitué par le ligand greffé sur le support activé par un dérivé de la chaîne organique.

Dans le cas d'un dérivé métallique ML_n l'étape finale de métallation peut quant à elle être schématisée comme ci-dessous.



Les composés Si-3 et Si-4 représentés ci-dessous correspondent à d'autres exemples de structures de complexes greffés conformes à l'invention obtenues à partir de chaînes organiques constituées par la N-[3-(triméthoxysilyl)propoyl]éthylènediamine ou le 3-[2-(2-amino)éthyl-amino]propyl-triméthoxysilane.



Les différentes étapes du procédé conforme à l'invention seront illustrées plus en détails par les exemples suivants.

Exemple 1 : Activation du support.

Dans un erlenmeyer contenant un litre d'acide sulfurique
5 10 N sont introduits progressivement 50 g (0,238 mole) de persulfate d'ammonium sous agitation magnétique. Cette solution une fois refroidie à 20°C est versée dans un bécher contenant 250 g de silice. Après homogénéisation la silice est laissée tremper une heure. Après filtration sur büchner, la silice est rincée 5 fois avec 100 ml d'eau et ensuite 5 fois avec
10 100 ml d'eau distillée.

La silice ainsi activée est séchée sous vide à 20°C pendant 30 minutes minimum, puis à 120°C en étuve durant 3 heures minimum.

Exemple 2 : Réaction de greffage : préparation de Si-2.

Dans un bécher, le 3-aminopropyltriméthoxysilane
15 (186,5 µl, 1 mmole) est mis en solution dans un excès d'éthanol (30 ml), puis 1 g de silice fine activée est introduit directement dans le milieu réactionnel. La solution est laissée au repos à 20°C pendant une heure. Un équivalent de la 2-pyridine carboxaldéhyde (96,5 µl, 1 mmole) est ensuite ajouté à la solution et le mélange réactionnel est agité à l'aide d'un bain
20 d'ultrasons pendant 30 minutes.

Enfin, le support est récupéré par filtration sur büchner et rincé à l'éthanol (3 fois 20 ml) puis à l'éther (3 fois 20 ml). La silice greffée est laissée sécher sous vide durant 15 minutes à 20°C. Taux de greffage : 0,82 mmole/g.

25 **Exemple 3 : Réaction de greffage : préparation de Si-2.**

Dans un bécher, la 2-pyridine carboxaldéhyde (96,5 µl, 1 mmole) est mise en solution dans l'éthanol (30 ml), puis un équivalent du 3-amino-5-pyridinetrिमéthoxysilane (136,5 µl, 1 mmole) est ajouté à la solution et le mélange réactionnel est laissé sous agitation pendant
30 30 minutes. Le support est ensuite introduit directement dans le milieu réactionnel. Deux techniques ont alors été employées :

⇒ Soit le mélange est laissé au repos pendant 18 heures à 20°C (méthode de trempage).

⇒ Soit le mélange est agité à l'aide d'un bain d'ultrasons durant
35 30 minutes à 20°C.

Après greffage, le support est filtré, rincé à l'éthanol (3 fois 20 ml) puis à l'éther (3 fois 20 ml). Il est finalement séché à l'air libre durant 30 minutes. Il est à noter que les billes initialement blanches pren-

nent après le greffage une teinte jaunâtre, caractéristique de l'imine. Taux de greffage : 0,79 mmole/g

Exemple 4 : Réaction de métallation de Si-2.

Dans un tube de Schlenk, à 20°C, le ligand greffé (1 g) est
5 mis en suspension dans l'éthanol désaéré (30 ml), puis CuCl (99 mg, 1 mmole) est introduit sous courant d'argon. Le mélange est maintenu 15 minutes sous agitation magnétique. Après filtration et lavage à l'éthanol (3 fois 10 ml), le support est isolé et séché sous vide (2 h 30 min, 20°C) puis conditionné sous atmosphère inerte. Taux de métallation :
10 0,76 mmole/g

Exemple 5 : Réaction de métallation de Si-2.

Dans un tube de Schlenk, à 20°C, le ligand greffé (0,200 g) est mis en suspension dans l'éthanol désaéré (10 ml), puis $[\text{Cu}(\text{CH}_3\text{CN})_4][\text{PF}_6]$ (0,074 g, 0,2 mmole) est introduit sous courant d'argon. Le mélange
15 est maintenu 15 minutes sous agitation magnétique. Après filtration et lavage à l'éthanol (3 fois 10 ml), le support est isolé et séché sous vide (2 h 30 mn, 20°C) puis conditionné sous atmosphère inerte. Taux de métallation : 0,80 mmole/g

Exemple 6 : Réaction de métallation de Si-2.

Dans un tube de Schlenk, à 20°C, le ligand greffé (0,200 g) est mis en suspension dans un mélange eau/éthanol désaéré (50 :50, 20 ml), puis FeSO_4 (0,056 g, 0.2 mmole) est introduit sous courant d'argon. Le mélange est maintenu 15 minutes sous agitation magnétique. Après filtration et lavage à l'éthanol (3 fois 20 ml), le support est isolé et
25 séché sous vide (2 h 30 min, 20°C) puis conditionné sous atmosphère inerte. Taux de métallation : non déterminé.

Exemple 7 : Réaction de métallation de Si-2.

Dans un tube de Schlenk, à 20°C, le ligand greffé (0,200 g) est mis en suspension dans l'éthanol désaéré (20 ml), puis AgNO_3 (0,339 g, 0,2 mmole) est introduit sous courant d'argon. Le mélange est maintenu
30 15 minutes sous agitation magnétique. Après filtration et lavage à l'éthanol (3 fois 20 ml), le support est isolé et séché sous vide (2 h 30 min, 20°C) puis conditionné sous atmosphère inerte. Taux de métallation : non déterminé

Exemple 8 : Réaction de greffage : préparation de Si-3.

Dans un Becher, à température ambiante, 1,85 ml de N-(3-(triméthylsilyl)-propyl)éthylènediamine est mis en solution dans un excès d' éthanol (environ 150 ml) puis 10 g de silice activée avec le mélange est

laissé au repos une heure. 1 ml de 2-pyridinecarboxaldéhyde est ajouté à la solution et le mélange réactionnel est agité à l'aide d'un bain d'ultrasons pendant 30 minutes. Enfin le support est isolé par filtration sur Büchner et rincé à l'éthanol (3 fois 20 ml), puis à l'éther (3 fois 20 ml). La silice greffée est séchée sous vide durant 15 minutes à 20°C. Taux de greffage : 0,65 mmole/g.

Exemple 9 : Réaction de greffage : préparation de Si-4.

Dans un Becher, à 20°C, 1,85 ml de 3-[2-(2-aminoethylamino)éthylamino]propyltrimethoxysilane, 150 ml d'éthanol et 10 g de silice activée sont successivement introduits. Le mélange est laissé au repos une heure. Ensuite, 1 ml de 2-pyridine-carboxaldéhyde est ajouté à la solution et le mélange réactionnel est agité à l'aide d'un bain d'ultrasons pendant 30 minutes. Enfin le support est récupéré par filtration sur Büchner et rincé à l'éthanol (3 fois 20 ml), puis à l'éther (3 fois 20 ml). La silice greffée est séchée sous vide durant 15 minutes à 20°C. Taux de greffage : 0,60 mmole/g.

Exemple 10 : Réaction de métallation de Si-3.

Dans un tube de Schlenck, à 20°C, le ligand greffé (1 g) est mis en suspension dans l'éthanol désaéré (30 ml), puis CuCl (0,100 g) est introduit sous courant d'argon. Le mélange est maintenu 15 minutes sous agitation magnétique. Après filtration et lavages à l'éthanol (3 fois 10 ml), le support est isolé puis séché sous vide (2 h 30 min, 20°C). Taux de métallation : 0,80 mmole/g.

Exemple 11 : Réaction de métallation de Si-3.

Dans un tube de Schlenck, à 20°C, le ligand greffé (1 g) est mis en suspension dans l'acétone désaéré (10 ml), puis 0,373 g de $[\text{Cu}(\text{CH}_3\text{CN})_4][\text{PF}_6]$ sont introduits sous courant d'argon. Le mélange est maintenu 15 minutes sous agitation magnétique. Après filtration et lavages à l'éthanol (3 fois 10 ml), le support est isolé et séché sous vide (2 h 30 min, 20°C). Taux de métallation : 0,68 mmole/g.

Exemple 12 : Réaction de métallation de Si-4.

Dans un tube de Schlenck, à 20°C, le ligand greffé (1 g) est mis en suspension dans l'éthanol désaéré (30 ml), puis CuCl (0,100 g) est introduit sous courant d'argon. Le mélange est maintenu 15 minutes sous agitation magnétique. Après filtration et lavages à l'éthanol (3 fois 10 ml), le support est isolé et séché sous vide (2 h 30 min, 20°C) puis conditionné sous atmosphère inerte. Taux de métallation : 0,80 mmole/g.

Exemple 13 : Réaction de métallation de Si-4.

Dans un tube de Schlenck, à 20°C, le ligand greffé (1 g) est mis en suspension dans l'acétone désaéré (10 ml), puis 0,373 g de $[\text{Cu}(\text{CH}_3\text{CN})_4] [\text{PF}_6]$ sont introduits sous courant d'argon. Le mélange est
5 maintenu 15 minutes sous agitation magnétique. Après filtration et lavages à l'éthanol (3 fois 10 ml), le support est isolé et séché sous vide (2 h 30 min, 20°C). Taux de métallation : 0,70 mmole/g.

La présente invention concerne également un dispositif dé-
10 tecteur et/ou absorbeur d'oxygène renfermant un composé réactif du type susmentionné.

Un tel dispositif peut avoir diverses configurations sans pour cela sortir du cadre de l'invention et peut à titre d'exemple être constitué par une encre d'imprimerie à laquelle est incorporée le composé ré-
15 actif ; on peut ainsi obtenir des encres oxychromiques qui changent de couleur au contact de l'oxygène.

De telles encres sont susceptibles de trouver des applications en particulier dans le domaine du marketing ou de la pédagogie.

Ce dispositif peut également prendre la forme d'absorbeurs
20 et/ou d'indicateurs de la présence d'oxygène dans lesquels le composé réactif peut être collé sur un support par un adhésif, ou une colle à température de fusion contrôlée (hot melt) ou encore dispersé dans un polymère puis extrudé, ou encore intégré dans un sachet, dans des systèmes poreux ou entre des films perméables à l'oxygène de façon à se présenter sous la
25 forme d'une étiquette.

Ce dispositif peut également se présenter sous la forme de feuilles d'emballage qui changent de couleur lorsqu'elles sont mises en contact avec une atmosphère contenant de l'oxygène gazeux.

RE V E N D I C A T I O N S

- 1°) Composé réactif détecteur et/ou absorbeur d'oxygène, caractérisé en ce qu'
il est constitué par un complexe moléculaire dérivé métallique (1)/ligand
5 (2) changeant de couleur en fonction du degré d'oxydation du métal et relié à la surface d'un support solide (3) par une liaison covalente.
- 2°) Composé réactif selon la revendication 1, caractérisé en ce que
10 le complexe moléculaire est relié à la surface du support par l'intermédiaire d'un dérivé (4) d'une chaîne organique de liaison renfermant d'une part une première fonction ou fonction de greffage permettant sa fixation sur le support, et d'autre part une seconde fonction ou fonction de coordination adaptée pour réaliser un couplage avec une entité moléculaire de condensation associée pour former le ligand qui permet la complexation du dérivé métallique.
15
- 3°) Composé réactif selon la revendication 2, caractérisé en ce que
20 le ligand comporte une chaîne hétéroatomique le cas échéant substituée renfermant deux groupes fonctionnels imine conjugués et dans laquelle au moins deux atomes d'azote dont l'un appartient à un noyau pyridine ou analogue sont séparés par deux atomes de carbone.
- 25 4°) Composé réactif selon la revendication 3, caractérisé en ce que la fonction de coordination de la chaîne organique de liaison est une fonction amine.
- 30 5°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 3 et 4, caractérisé en ce que l'entité moléculaire de condensation est constituée par le 2-pyridine carboxaldéhyde, ou l'acide 2-pyridine carboxylique ou son chlorure.
- 35 6°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que le dérivé métallique est choisi dans le groupe formé par CuCl, [Cu(CH₃CN)₄] [PF₆], AgNO₃, et FeSO₄.

RE V E N D I C A T I O N S

- 1°) Composé réactif détecteur et/ou absorbeur d'oxygène,
caractérisé en ce qu'
il est constitué par un complexe moléculaire dérivé de cuivre (1)/ligand (2)
5 changeant de couleur en fonction du degré d'oxydation du cuivre et relié à
la surface d'un support solide (3) par une liaison covalente.
- 2°) Composé réactif selon la revendication 1,
caractérisé en ce que
10 le complexe moléculaire est relié à la surface du support par
l'intermédiaire d'un dérivé (4) d'une chaîne organique de liaison renfer-
mant d'une part une première fonction ou fonction de greffage permettant
sa fixation sur le support, et d'autre part une seconde fonction ou fonction
de coordination adaptée pour réaliser un couplage avec une entité molé-
15 culaire de condensation associée pour former le ligand qui permet la com-
plexation du dérivé de cuivre.
- 3°) Composé réactif selon la revendication 2,
caractérisé en ce que
20 le ligand comporte une chaîne hétéroatomique le cas échéant substituée
renfermant deux groupes fonctionnels imine conjugués et dans laquelle au
moins deux atomes d'azote dont l'un appartient à un noyau pyridine ou
analogue sont séparés par deux atomes de carbone.
- 25 4°) Composé réactif selon la revendication 3,
caractérisé en ce que
la fonction de coordination de la chaîne organique de liaison est une fonc-
tion amine.
- 30 5°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 3 et 4,
caractérisé en ce que
l'entité moléculaire de condensation est constituée par le 2-pyridine car-
boxaldéhyde, ou l'acide 2-pyridine carboxylique ou son chlorure.
- 35 6°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 1 à 5,
caractérisé en ce que
le dérivé de cuivre est constitué par CuCl , ou $[\text{Cu}(\text{CH}_3\text{CN})_4] [\text{PF}_6]$.

7°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que

le support est un support polymère organique tel que des billes de polystyrène ou d'un copolymère à base de polystyrène et la fonction de greffage de la chaîne organique de liaison est une fonction alcène.

8°) Composé réactif selon la revendication 7, caractérisé en ce que

les billes constitutives du support sont des billes de polystyrène fonctionnel possédant une ou plusieurs fonctions amine primaire et/ou une ou plusieurs fonctions amine secondaire.

9°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que

le support est un support minéral tel que des billes d'un verre minéral et la fonction de greffage de la chaîne organique de liaison est une fonction trialkoxysilane notamment triméthoxysilane.

10°) Composé réactif selon la revendication 9,

caractérisé en ce que

la chaîne organique est choisie dans le groupe formé par les 3-amino-propyltriméthoxysilane, N-[3-(triméthoxysilyl)propoyl]éthylènediamine et 3-[2-(2-amino)éthylamino]propyl-triméthoxysilane.

11°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 9 et 10, caractérisé en ce que

le support est constitué par un oxyde métallique activé tel que TiO_2 , ZrO_2 , ou de préférence SiO_2 ou Al_2O_3 .

12°) Procédé de préparation d'un composé réactif selon l'une quelconque des revendications 9 à 11 dans lequel le support est un support minéral, caractérisé en ce qu'

il comporte les étapes suivantes :

- activation du support par trempage dans une solution acide, lavages puis séchage à l'air,
- greffage de la chaîne organique sur le support activé par trempage dans l'éthanol à température ambiante,

7°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que

le support est un support polymère organique tel que des billes de polystyrène ou d'un copolymère à base de polystyrène et la fonction de greffage de la chaîne organique de liaison est une fonction alcène.

8°) Composé réactif selon la revendication 7, caractérisé en ce que

les billes constitutives du support sont des billes de polystyrène fonctionnel possédant une ou plusieurs fonctions amine primaire et/ou une ou plusieurs fonctions amine secondaire.

9°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que

le support est un support minéral tel que des billes d'un verre minéral et la fonction de greffage de la chaîne organique de liaison est par exemple une fonction trialkoxysilane notamment triméthoxysilane.

10°) Composé réactif selon la revendication 9,

caractérisé en ce que

la chaîne organique est choisie dans le groupe formé par les 3-amino-propyltriméthoxysilane, N-[3-(triméthoxysilyl)propoyl]éthylènediamine et 3-[2-(2-amino)éthylamino]propyl-triméthoxysilane.

11°) Composé réactif selon l'une quelconque des revendications 9 et 10, caractérisé en ce que

le support est constitué par un oxyde métallique activé tel que TiO_2 , ZrO_2 , ou de préférence SiO_2 ou Al_2O_3 .

12°) Procédé de préparation d'un composé réactif selon l'une quelconque des revendications 9 à 11 dans lequel le support est un support minéral, caractérisé en ce qu'

il comporte les étapes suivantes :

- activation du support par trempage dans une solution acide, lavages puis séchage à l'air,
- greffage de la chaîne organique sur le support activé par trempage dans l'éthanol à température ambiante,

- synthèse in situ du ligand par addition de l'entité moléculaire de condensation à la chaîne organique préalablement greffée sur le support activé ou non à température ambiante et en milieu éthanol, et
- coordination du dérivé métallique sur le ligand par trempage dans une solution d'éthanol à température ambiante sous atmosphère inerte.

13°) Dispositif détecteur et/ou absorbeur d'oxygène, caractérisé en ce qu'

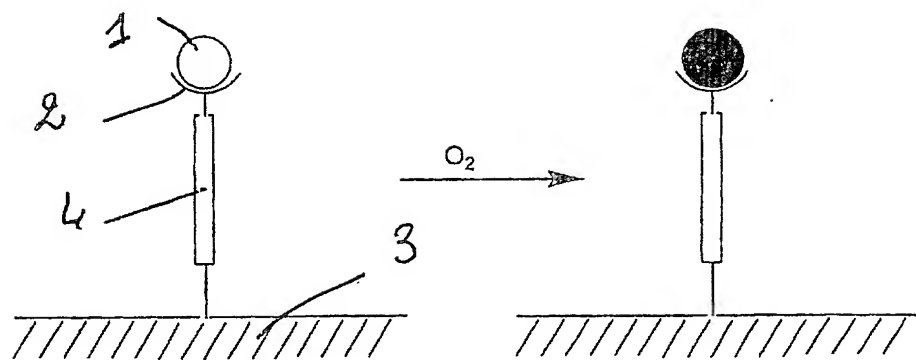
il renferme un composé réactif selon l'une quelconque des revendications 1 à 12.

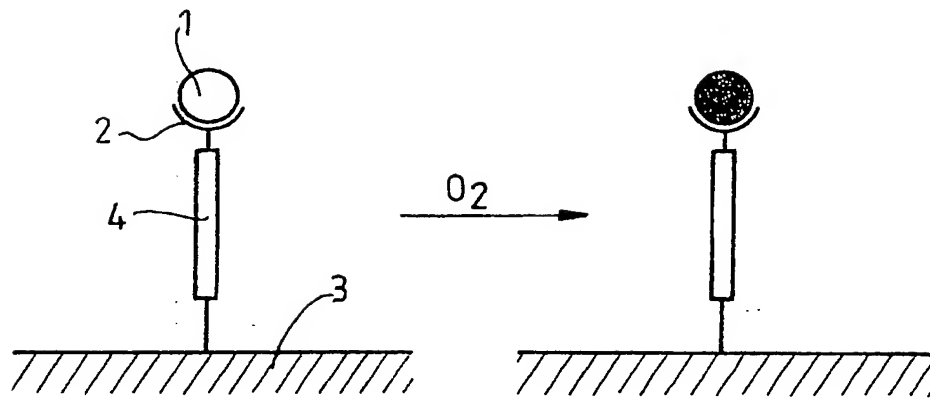
- synthèse in situ du ligand par addition de l'entité moléculaire de condensation à la chaîne organique préalablement greffée sur le support activé ou non à température ambiante et en milieu éthanol, et
- coordination du dérivé de cuivre sur le ligand par trempage dans une solution d'éthanol à température ambiante sous atmosphère inerte.

13°) Dispositif détecteur et/ou absorbeur d'oxygène, caractérisé en ce qu'

il renferme un composé réactif selon l'une quelconque des revendications

10 1 à 12.







BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1../2..

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)		MJL/IR/hc-03.87
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0314868
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Composé réactif détecteur et/ou absorbeur d'oxygène, procédé de préparation d'un tel composé ainsi que dispositif renfermant celui-ci		
LE(S) DEMANDEUR(S) : UNIVERSITE DE RENNES 1 ATMOSPHERE CONTROLE		
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :		
1 Nom		Lapinte
Prénoms		Claude
Adresse	Rue	15, rue de la Touche Ablin
	Code postal et ville	3 5 5 1 0 CESSON-SEVIGNE (France)
Société d'appartenance (facultatif)		
2 Nom		Roué
Prénoms		Séverine
Adresse	Rue	Neouet-Vian
	Code postal et ville	2 9 5 0 0 Ergue Gaberic (France)
Société d'appartenance (facultatif)		
3 Nom		IBN GHAZALA
Prénoms		Safaa
Adresse	Rue	80, Résidence Kerfleury Rue Pablo Neruda
	Code postal et ville	3 5 7 6 0 Saint Grégoire (France)
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		
02.06.2004 CABINET HERRBURGER Pierre HERRBURGER CPI 92-1114		

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*03

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 2../2..

(À fournir dans le cas où les demandeurs et
les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 113 0 W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)		MJL/IR/hc-03.87
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0314868
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)		
Composé réactif détecteur et/ou absorbeur d'oxygène, procédé de préparation d'un tel composé ainsi que dispositif renfermant celui-ci		
LE(S) DEMANDEUR(S) :		
UNIVERSITE DE RENNES 1 ATMOSPHERE CONTROLE		
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :		
1	Nom	ROUSSEL
	Prénoms	Edmond
Adresse	Rue	La Picherie
	Code postal et ville	1 4 7 7 0 DANVOU LA FERRIERE (France)
Société d'appartenance (facultatif)		
2	Nom	LEGRAND
	Prénoms	Marc Henri
Adresse	Rue	9, rue Alphonse et Léonard Gille
	Code postal et ville	1 4 0 0 0 CAEN (France)
Société d'appartenance (facultatif)		
3	Nom	
	Prénoms	
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		
02.06.2004 CABINET HERRBURGER Pierre HERRBURGER CPI 92-1114		

THIS PAGE BLANK (USPTO)

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)